



**Distribuciones
Técnicas, s.l.**

SISTEMA LM2050

DETECTOR DE FUGAS DE PLÁSTICO EN LOS SISTEMAS DE CANAL CALIENTE

- El **LM2050** permite detectar las fugas de material tanto en el conjunto del canal caliente como en la boquilla de máquina.
- Alerta sobre las fugas de plástico en el interior del molde.
- Permite controlar boquillas, bloque distribuidor, bebedero y boquilla de máquina.

El sistema **AIRTECT LM2050** es un dispositivo que garantiza una protección continua del molde ante las fugas de plástico. Ha sido diseñado para intervenir inmediatamente ante la más mínima fuga de plástico evitando los daños derivados de la misma.



En la imagen se representa una configuración típica de una aplicación.

- Un controlador LM2050 (máquina)

- Una unidad de control de 8 zonas (molde).

Las fugas de material afortunadamente no suceden todos los días, pero cuando se producen se pierden grandes cantidades de dinero.

Se tienen que tener en cuenta los costes del material a sustituir, los costes de la falta de producción y los problemas derivados de los retrasos en las entregas afectando a futuros contratos.

Si su preocupación son los escapes de material en los moldes de canal caliente o en las boquillas de máquina, la solución **AIRTECT** cuesta menos que cualquier pérdida de material típica, es decir que la inversión en un sistema **AIRTECT** está amortizada tan pronto como se detecte la primera fuga.

El sistema **AIRTECT LM2050** es el dispositivo óptimo para una producción que requiera un elevado nivel de calidad y eficacia.

Un producto ideal para empresas que producen en "just-in-time" o "ship-to-line".

XR Distribuciones Técnicas, S.L.

Distribuidor Exclusivo Oficial para España

Margaritas, 41 (Albarrosa) - 08840 Viladecans - Barcelona - Spain

Tel. 93 637 90 24 - Fax 93 637 80 26

AIRTECT

Airtect Limited

52 Vernon Avenue
Clontarf

Dublin 3 (Ireland)

Tel. 00-353-87-299 6101

COMO FUNCIONA EL SISTEMA

AIRTECT

Una serie de pequeños tubos metálicos que portan una minúscula cantidad de aire (presión de activación 20mBAR) se sitúan en las zonas críticas a controlar en el molde (Posibles puntos de fuga).

Apenas se presenta en alguna de las zonas la más mínima fuga de material y entra en contacto con alguno de los pequeños tubos obstruyendo el flujo de aire, se produce un aumento de la presión en el interior del sensor.

Esta información es transmitida inmediatamente y gestionada por un microprocesador que visualiza en un display la zona donde se ha producido la fuga.

El sistema ofrece un abanico de posibilidades programables que van desde el bloqueo del ciclo de inyección al paro de la máquina inyectora y la señalización acústica y luminosa.

Esta misma unidad **LM2050** permite junto con el dispositivo **MOLDOMETER** el control de la temperatura de molde y de los ciclos de mantenimiento.

(Para más información consulte el sistema MOLDOMETER)



**Distribuciones
Técnicas, s.l.**

VENTAJAS

PROTECCIÓN CONSTANTE

Una vez instalado el sistema **AIRTECT LM2050** revelará cualquier fuga de material en mismo momento que se produce, bien sea en el conjunto de canal caliente o en la boquilla de máquina.

AUMENTO DE RENTABILIDAD

Reduciendo el largo y costoso paro de máquina para limpieza y reparación del molde.

RÁPIDA AMORTIZACIÓN

El coste del sistema **AIRTECT** se amortiza evitando la primera fuga de material.

PÓLIZA DE SEGURO

Asegurando nuestra producción contra cualquier inconveniente derivado de las fugas de material en los moldes.

PROTEGE LA RELACIÓN CON EL CLIENTE

El retraso en las entregas puede comprometer las futuras relaciones con los clientes.

PRODUCIR CON TODA TRANQUILIDAD

Instalando un sistema **AIRTECT** podremos contar con un instrumento que en tiempo real y en modo continuo asegura la integridad de nuestro molde.

FÁCIL INSTALACIÓN

No se requieren modificaciones en el molde y siguiendo unas simples instrucciones de montaje se puede adaptar en menos de un día.

AHORRO SIGNIFICATIVO

Reduce en modo drástico los costes de limpieza, mantenimiento, reparación y piezas de recambio.

RÁPIDA DISPONIBILIDAD

Plazo de entrega inferior a una semana.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión de alimentación: 12 - 24 Voltios DC / 50 mA máx.

Aire comprimido: 4 - 7 Kg/cm² (60 - 140 psi) / <0,2 litros/min (<0,01 CFM)